





# Programme 2016

**M. Logal vous SOUHAITE La Bienvenue**



\* Les Animaux Exotiques (chameaux, chevaux, ânes, zèbres et lamas)

sous la chambrière de **SANDRO MONTEZ** \*

\* Au Diabolo, **GIORGIO** \*

\* Les éléphants du Cirque Pinder, DELHI ET SABA,

présentées par **MICKAEL BRADY** \*

\* L'Art acrobatique chinois, **CAI YONG** : l'équilibriste sur Table \*

\* **SANDRO MONTEZ** et ses chiens comédiens \*

\* Au Trapèze Volant : les brésiliens **FLYING SERGIO** \*

## \*\*\* ENTRACTE \*\*\*

\* Le groupe exceptionnel de 12 lions blancs unique au Monde dressé et présenté

par **FRÉDÉRIC EDELSTEIN** \*

\* Au ruban, l'élégant : **VALERIY** \*

\* Ils feront étal de leur garde robe dans un numéro de

Quick Change, le **DUO RUSSE MONASTYRSKY** \*

\* Sauts et cascades en tout genre seront au rendez-vous de

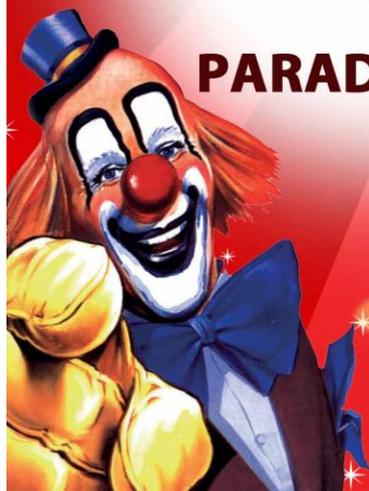
ce numéro de Trampoline : **BRAT GARCIA** \*

\* Le trio de clown traditionnel espagnol : **LOS RIVELINOS**

composé du clown blanc, : Pedro et des deux Augustes : Brat et Pablo \*

\* Tout au long du spectacle, *Notre Auguste de Soirée* \*

## PARADE FINALE de TOUS LES ARTISTES



# PINDER

JEAN RICHARD

